

NEW

カスドロップダイ®

タイプ

SKDD

プレス抜き加工時のカス上がりは、金型破損・製品不良などの原因になります。抜きカスをダイの狭い部分で弾性変形させながら通過させ逆戻りさせないコンセプトで開発したカス上がり防止ダイです。



原理

カスドロップダイとは、抜きカスを1個ずつ落下させカス上がりと、カス詰まりを防止するボタンダイです。パンチの下降によって抜きカスがボタンダイ内部の狭い部分まで押し込まれると、横からの圧縮を受けながら通過し、抜きカスはパンチが上昇しても一緒に上がることなくダイから落下し、カス上りを防止する。抜きカスがその都度1個ずつ排出される為、カス詰まりも防止します。

