

NEW

ダブルファンクションダイ®

(特許出願中)

タイプ

SWFD

プレス抜き加工時のカス上がりは、金型破損・製品不良などの原因になります。抜きカスを確実にダイの中で掴みとりカス上りを防止し、更にカス詰まりも防止するダイを開発しました。



原理

ダブルファンクションダイとは、抜きカス上りを防止し、更にカス詰まりをも防止する2つの機能を持ったダイである。

- ①抜きカスは打ち抜かれたあと、パンチによってそのままダイホールの中に押し込まれる。
- ②ダイホール内に設けられた特殊リングにより、抜きカスは掴まれ逆戻りできなくなる。
- ③パンチが上昇したあとも、抜きカスはリングに掴まれたままそこに残る。
- ④次の打ち抜きでリングに掴まった最初の抜きカスが押し出され排出され、後の抜きカスは最初と同様にリングに掴まれ逆戻りできなくなる。これをショットごとに繰り返すことにより、カス詰まりが起こらない仕組みが成り立つ。

